



**ERVO**  
METALL IN FORM

**Q** qualityaustria

**SYSTEMZERTIFIZIERT**

ISO 9001:2008	NR.02133/0
ISO 14001:2004	NR.00164/0
ISO 13485:2003	NR.00126/0

**IHR SYSTEMPARTNER.**

**ERVO GmbH**  
Kuhbrückweg 3  
6714 Nüziders / Austria  
Tel. +43 5552 67537-0  
office@ervo.at / www.ervo.at

# UNSERE AUSSTATTUNG IM DETAIL.

## Horizontale Fräsbearbeitung

2	<b>Heller Mc 25</b> mit 6-fach Palettenspeicher	Verfahrbereich: X=800 Y=800 Z=800 Werkzeugaufnahme: HSK 63 Werkzeugmagazin: 160 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 16.000 U/min.
8	<b>Heller Mc 16</b> mit 6-fach Palettenspeicher	Verfahrbereich: X=630 Y=630 Z=630 Werkzeugaufnahme: HSK 63 Werkzeugmagazin: 250 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 16.000 U/min.
3	<b>Hitachi Seiki HG 400</b> mit Palettenspeicher	Verfahrbereich: X=560 Y=580 Z=510 Werkzeugaufnahme: BT 40 Werkzeugmagazin: 120 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 12.000 U/min.
1	<b>Tsugami FMA3(E)-II</b> mit 11-fach Palettenspeicher	Verfahrbereich: X=360 Y=330 Z=400 Werkzeugaufnahme: BT 40 Werkzeugmagazin: 126 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 8.000 U/min

## Vertikale Fräsbearbeitung

2	<b>Brother TC 22A</b> mit 4. Achse	Verfahrbereich: X=500 Y=400 Z=450 Werkzeugaufnahme: BT 30 Werkzeugmagazin: 27 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 6.000 U/min.
1	<b>DMU 50T</b>	Verfahrbereich: X=500 Y=400 Z=400 Werkzeugaufnahme: SK 40 Werkzeugmagazin: 16 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 9.000 U/min.

## 5-Achs-Fräsbearbeitung

1	<b>DMU 70 eVo linear</b>	Verfahrbereich: X=750 Y=600 Z=520 Werkzeugaufnahme: HSK 63 Werkzeugmagazin: 60 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl: 18.000 U/min.
---	--------------------------	---

# UNSERE AUSSTATTUNG IM DETAIL.

Dreh-Fräszentren		
1	<b>DMG GMX 250 linear</b>	Verfahrbereich: Ø 640 mm / Länge 1.200 mm 2 Spindeln / Drehzahl 5.000 U/min. 1 Revolver mit 12 Werkzeugplätzen und angetriebenen Werkzeugen Werkzeugmagazin: 76 Werkzeugplätze
1	<b>DMG Sprint 65 linear 3T</b>	Verfahrbereich: Ø 175 mm / Länge 500 mm 2 Spindeln / Drehzahl 5.000 U/min. 3 Revolver mit 12 Werkzeugplätze und angetriebenen Werkzeugen
1	<b>Index G160</b>	Verfahrbereich: Ø 200 mm / Länge 800 mm 2 Spindeln / Drehzahl 5.000 U/min. 2 Revolver mit 14 Werkzeugplätzen und angetriebenen Werkzeugen Werkzeugmagazin: 20 Werkzeugplätze
2	<b>Index G200</b>	Verfahrbereich: Ø 200 mm / Länge 400 mm 2 Spindeln / Drehzahl 5.000 U/min. 2 Revolver mit 14 Werkzeugplätzen und angetriebenen Werkzeugen Werkzeugmagazin: 6 Werkzeugplätze
1	<b>Index G220</b>	Verfahrbereich: Ø 210 mm / Länge 1.000 mm 2 Spindeln / Drehzahl 5.000 U/min. 2 Revolver mit 18 Werkzeugplätzen und angetriebenen Werkzeugen

Dreh-Bearbeitungszentren		
2	<b>Hitachi Seiki HT20</b>	Verfahrbereich: Ø 200 mm / Länge 600 mm 1 Spindel / Drehzahl 5.000 U/min. 12 Werkzeugplätze mit angetriebenen Werkzeugen
2	<b>Hitachi Seiki HT23</b>	Verfahrbereich: Ø 250 mm / Länge 600 mm 1 Spindel / Drehzahl 3.600 U/min. 16 Werkzeugplätze mit angetriebenen Werkzeugen
1	<b>Hitachi Seiki HT25G</b>	Verfahrbereich: Ø 400 mm / Länge 600 mm 1 Spindel / Drehzahl 3.600 U/min. 12 Werkzeugplätze mit angetriebenen Werkzeugen
1	<b>CTX 310 eco</b>	Verfahrbereich: Ø 190 mm / Länge 400 mm 1 Spindel / Drehzahl 5.000 U/min. 12 Werkzeugplätze, davon 6 angetrieben

# UNSERE AUSSTATTUNG IM DETAIL.

Messtechnik / Qualitätssicherung		
2	<b>Mitutoyo Crysta Apex S</b>	3D-Koordinatenmessmaschine mit 10 Tastern und scannendem Messkopf
1	<b>Mitutoyo Quick Vision Apex</b>	3D-CNC-Bildverarbeitungssystem
1	<b>Mitutoyo SJ 400</b>	Oberflächenrauheitsmessgerät
4	<b>Trimos</b>	Höhenmessgeräte
Reinigung		
1	<b>Höckh Multiclean</b>	Vollautomatische Einkammer-Dreibad-Ultraschallreinigungsanlage auf wässriger Basis
Temperierung		
1	<b>Memmert UF 750 plus</b>	Reinraum-Trockenschrank zum Temperieren anspruchsvoller Werkstücke und Baugruppen
Laserbeschriftung		
1	<b>Trumpf TruMark Station 5000</b>	Beschriftungs- und Markierungslaser Verfahrbereich: X=300 Y=300 Z=500
Laserschneidung Verpackungs- und Transportmaterial		
1	<b>Trotec SP 1500</b>	CO2-Laserschneidanlage Bearbeitungsfläche: 1500 x 1250 mm

Mechanische Endbearbeitung		
1	<b>Vibrochimica Ins. VB 1260</b>	Kugelpolieranlage
1	<b>Vibrochimica VBL 1360/1</b>	Trowalisieranlage
1	<b>USF Walther Trowal</b>	Trowalisieranlage
1	<b>Sigg WA 110 P</b>	Nass- und Schlammstrahlanlage
1	<b>VMB ECM 400-30-E</b>	ECM-Entgratungsanlage zur berührungsfreien Abtragung
Logistik- und Lagermanagement		
9	<b>Kardex Remstar Megamat</b>	Automatisierte, über ERP-System verwaltete Logistiklifte mit jeweils 50 Lagertabularen
2	<b>Kardex Remstar Megamat</b>	Automatisierte, über ERP-System verwaltete Lagerlifte mit jeweils 90 Lagertabularen
Zuschnitt und Rohmaterialbereitstellung		
1	<b>Emmegi Automatica E</b>	Kreissägevollautomat mit CNC-gesteuertem, automatischem Vorschub
1	<b>KASTOssb A 2</b>	Vollhydraulischer Bandsägeautomat